

KOBELCO

BAUMASCHINEN LIEFERPROGRAMM



Hervorragende und gleichmäßige



Erster Elektro-Schaufelbagger Japans 1930

1930 stellte Kobe Steel den ersten inländischen Elektro-Schaufelbagger Japans her, gefolgt von Japans erstem Hydraulikbagger im Jahr 1963. Seither steht die Marke KOBELCO für bahnbrechende Baumaschinen – vom Hoch- und Tiefbau bis zu Maschinen für Recyclingbetriebe.

Bei der Entwicklung neuer Produkte fangen wir immer auf den Baustellen an. Was brauchen die Eigentümer und Fahrer im heutigen Markt wirklich? Wie sind die Bedingungen vor Ort und wie können wir die Arbeit einfacher, schneller und effizienter machen? Weil wir von Anfang an die richtigen Fragen gestellt haben, konnten wir eine beeindruckende Palette an Maschinen entwickeln, die für ihre hervorragende Leistung, ihre Kraftstoffeffizienz und ihren flüsterleisen Betrieb international Lob geerntet haben.



Qualität auf der ganzen Welt

Wir sind stets bereit, unsere Forschung und Entwicklung aus der Kundenperspektive durchzuführen. Wir schaffen neue Werte, indem wir die geniale Technologie, die wir bisher entwickelt haben, weiter vertiefen und die neuesten Technologien wie dreidimensionales CAD und Strukturanalyse sowie Grundlagenforschung effektiv anwenden.

Wir haben ein ideales System, das auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten ist. Diese Bedürfnisse werden auf Baustellen in der ganzen Welt analysiert und bilden die Grundlage für die Entwicklungsarbeit in der Produktionsabteilung und in der Abteilung für technische Produktentwicklungen sowie im neuen Werk, einschließlich der Erfindung von effizienten Fertigungstechnologien. Anschließend übertragen wir die Ergebnisse auf unsere verschiedenen Produktionszentren in der ganzen Welt,



Hiroshima Hauptsitz

was es uns ermöglicht, Maschinen mit noch nie dagewesener Kraftstoffeffizienz, Produktivität, Haltbarkeit und fortschrittlicher Technologie schnell und zuverlässig an Kunden rund um den Globus zu liefern.



Werk Itsukaichi in Hiroshima

PRODUKTMARKEN-KONZEPT

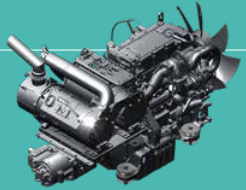
Performance  Design

LEISTUNG

Bessere Leistung und Steigerung der Zyklusgeschwindigkeit für mehr Arbeitseffizienz und Produktivität.

Wahrnehmbare Leistung

- Hochleistungsmotor



Ansätze für Multifunktionalität und Diversität

- 10-Zoll-Farbmonitor (der größte der Branche)
- Anbaugerätemodus



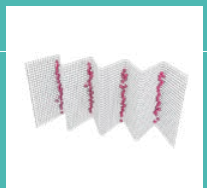
Sicherheit

- Mehrere Kameras für Vogelperspektive



Wartungsfreundlichkeit

- Hochdichter iNDR-Netzfilter entfernt Staub und hält damit die Kühlanlage instand
- KOMEXS zur vollständigen Unterstützung der Maschine durch Netzwerkgeschwindigkeit und -Genauigkeit



KOBELCO schafft einen völlig neuen Wert, indem PERFORMANCE – höhere Effizienz und Produktivität durch mehr Leistung und Geschwindigkeit – und DESIGN – fahrerorientierte Bedienbarkeit und Komfort, der keine Kompromisse eingeht – in Einklang gebracht wird.

KOBELCO stellt sich jeder Herausforderung und strebt nach einzigartigen und unvergleichlichen Maschinen, die man nie mehr vergisst, wenn man sie einmal gefahren hat.

DESIGN

Unser Streben nach Bedienbarkeit und Komfort vor allem für die Fahrer schuf die „Schönheit der Einfachheit“.

Design für mehr Komfort

- Bequeme und gemütliche Kabine



Design für bessere Bedienbarkeit

- Jog Dial für eine einfache Bedienung
- LED-Hintergrundbeleuchtung



Innen- und Außendesign

- Solides und modernes Außendesign
- Hochwertiges und modernes Innendesign



KONVENTIONELLE SERIE

Performance  Design

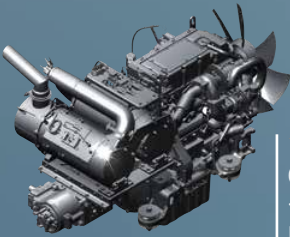


SK210^{LC}

SK210LC-11E

Modell: YANMAR 4TN107FTT

Ausgangsleistung des Motors
127kW / 2.100 min⁻¹ (ISO 14396)



»»» Zykluszeit

(1. Graben | 2. 90°-Schwenkung | 3. Kippen | 4. 90°-Schwenkung)

< H-Modus >

Reduktion um 2%

(Im Vergleich zum H-Modus des SK210LC-11)

»»» Kraftstoffverbrauch

(Verbrauch pro Stunde)

< S-Modus >

Verbesserung um 6%

(Im Vergleich zum S-Modus des SK210LC-11)

»»» Produktivität

(Grabmenge / Kraftstoff)

< Eco-Modus >

Steigerung um 9%

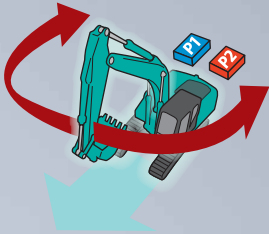
(Im Vergleich zum Eco-Modus des SK210LC-11)

Dachschutzgitter der Stufe II



Das Standard-Dachschutzgitter kann zur einfachen Fensterreinigung mit Hilfe von Gasdruckdämpfern hochgeklappt werden. Erfüllt die Anforderungen der Stufe II für Dachschutzgitter. (ISO 10262)

Unabhängiger Fahrtrieb



Mit "Independent Travel" wird eine Hydraulikpumpe kontinuierlich für den Antrieb und eine kontinuierlich für das Anbaugerät eingesetzt, wodurch eine gleichmäßige und konstante Fahrgeschwindigkeit auch beim Schwenken oder beim Einsatz von Ausleger oder Anbaugeräten ermöglicht wird. Mit Independent Travel ist es ein Kinderspiel, ein großes Rohr sicher über eine Baustelle zu transportieren.



Schwerlastmodus (Heavy Lift)



Hoher Hydraulikdruck (Heavy Lift) bedeutet eine größere Hebekraft. Dies ermöglicht bei geringem Radius einen reibungslosen und gleichmäßigen Betrieb beim Bewegen schwerer Gegenstände.

Schwenkpriorität

Unser exklusives System liefert automatisch und sofort die volle Schwenkkraft im kombinierten Betrieb. Es ist nicht erforderlich, den Modus zu wechseln, um Aufgaben wie seitliches Graben und Hinterfüllen schnell erledigen zu können.

Mehr Funktionen gleichzeitig

Einstellung des Hydraulikflusses

Das Teilungsverhältnis des Hydraulikflusses kann vom Servicepersonal für die kundenspezifische Verwendung eingestellt werden.



Zwei LED-Leuchten auf dem Gegengewicht



Für mehr Sicherheit sind ab den -11E-Modellen zwei zusätzliche LED-Leuchten auf dem Gegengewicht angebracht.

KONVENTIONELLE SERIE



Performance  Design

SK130_{LC}



Performance  Design

SK180_{LC}



Performance  Design

SK210_{LC}

Modell	SK130LC	SK180LC SK180N	SK210LC SK210NLC
Löffelvolumen	m ³ 0,24 - 0,70	0,63	0,45 - 0,80
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹ 78,5/2.000	100/2.000	127/2.000
Betriebsgewicht	kg 14.200 - 17.100	19.700 - 21.200/19.000 - 20.300* ¹	22.100 - 23.100/22.000 - 22.700* ²
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN 105,4	114 (126)	143 (157)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN 64,0	82,3 (90,6)	102 (112)
Gesamtlänge	mm 7.770	8.700	9.500
Gesamtbreite	mm 2.590	2.800/2.490* ¹	2.990/2.800* ²
Gesamthöhe	mm 2.920	3.080	3.060

*¹SK180N *²SK210NLC

Performance  Design



SK260LC

Performance  Design



SK300LC

Performance  Design



SK350LC

Modell	SK260LC SK260NLC	SK300LC SK300NLC	SK350LC SK350NLC
Löffelvolumen	m ³ 0,40 - 1,40	0,60 - 1,40	1,20 - 1,80
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹ 155/2.200	200/2.100	213/2.100
Betriebsgewicht	kg 26.700 - 27.300/26.600 - 27.200* ¹	30.500 - 33.000/30.500 - 32.000* ²	36.700 - 39.300/36.600 - 38.400* ³
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN 170 (187)	188 (208)	222 (244)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN 122 (134)	126 (139)	163 (180)
Gesamtlänge	mm 10.210	10.710	11.300
Gesamtbreite	mm 3.190/2.990* ¹	3.190/2.990* ²	3.190/2.990* ³
Gesamthöhe	mm 3.240	3.260	3.420

*¹SK260NLC *²SK300NLC *³SK300NLC

KONVENTIONELLE SERIE

Performance  Design



SK500_{LC} SK530_{LC}

Modell	SK500LC	SK500LC ME	SK530LC	SK530LC ME
Löffelvolumen	m ³	1,4 - 2,4	1,4 - 3,4	1,4 - 2,4
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	300/1.900		
Betriebsgewicht	kg	50.600 - 52.500	52.600 - 54.500	52.100 - 53.400
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN	267 (292)	288 (312)	267 (292)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN	203 (222)	247 (270)	203 (222)
Gesamtlänge	mm	12.160	11.910	12.110
Gesamtbreite (zum Transport)	mm	3.350		3.490 (2.990)
Gesamthöhe	mm	3.620	4.240	3.630



SK850_{LC}

Modell	SK850LC	
	Standardausleger	Massenaushub
Löffelvolumen	m ³ 2,3 - 4,6	5,4 (ME)
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹ 380/1.800	
Betriebsgewicht	kg 80.200 - 86.500	80.200 - 86.600
Max. Losbrechkraft	kN 403	432
Max. Reißkraft	kN 311	351
Gesamtlänge	mm 14.530	13.590
Gesamtbreite	mm 4.440/3.400	
Gesamthöhe	mm 3.770	



SK 75SR

Kompetente Leistung

Unser Hochleistungsmotor für die SK75SR und SK85MSR erfüllt die neuen Abgasnormen der Stufe V.

Im Vergleich zu den Vorgängermodellen wird die Motorleistung deutlich erhöht, wodurch die Grabzykluszeit sich erheblich verkürzt. Er erreicht hohe Leistungen ohne Verringerung der Geschwindigkeit selbst unter schwerer Belastung oder der Fahrt an einem Hang.



Modell: YANMAR 4TNV98CT

Motorleistung

um **27,9%** erhöht

»»» Aushub-Zykluszeit

um **15%** verkürzt

Ausleger-Geschwindigkeit unter Last

um **38%** erhöht

Grabgeschwindigkeit des Stiels

um **37%** erhöht

»»» Steiggeschwindigkeit

um **26,9%** erhöht

*Abbildungen zeigen die Werte von SK75SR-7. Werte im Vergleich zum Modell SK75SR-3E.

Modell		SK75SR
Löffelvolumen	m ³	0,11 - 0,35
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	53,7/2.100
Betriebsgewicht	kg	7.800 - 8.300
Max. Losbrechkraft	kN	60,2
Max. Reißkraft	kN	35,2
Gesamtlänge	mm	6.360
Gesamtbreite	mm	2.300
Gesamthöhe	mm	2.570

Performance  Design



SK85MSR

Modell		SK85MSR
Löffelvolumen	m ³	0,11 - 0,35
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	53,7/2.100
Betriebsgewicht	kg	8.480 - 9.250
Max. Losbrechkraft	kN	60,3
Max. Reißkraft	kN	33,7
Gesamtlänge	mm	6.750
Gesamtbreite	mm	2.300
Gesamthöhe	mm	2.570

SR-SERIE

Performance  Design



SK140SR_{LC}

Performance  Design



SK140SR_L

Modell		SK140SR _{LC}	SK140SR _L
Löffelvolumen	m ³	0,24 - 0,70	0,5
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	86/2.200	86/2.200
Betriebsgewicht	kg	15.000 - 18.200	16.900 - 18.400
Max. Losbrechkraft	kN	105,4	105,4
Max. Reißkraft	kN	64,0	64,0
Gesamtlänge	mm	7.530	7.460
Gesamtbreite	mm	2.590	2.840
Gesamthöhe	mm	2.870	3.050

Performance  Design



ED160 *BLADE RUNNER*

Modell		ED160
Löffelvolumen	m ³	0,24 - 0,70
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	86/2.200
Betriebsgewicht	kg	16.800 - 18.000
Max. Losbrechkraft	kN	105,4
Max. Reißkraft	kN	64,0
Gesamtlänge	mm	8.550
Gesamtbreite	mm	2.590
Gesamthöhe	mm	3.020



SK380SR LC

Aussergewöhnliche Leistung

Hino-Motoren sind bekannt für ihre Kraftstoffeffizienz und Umweltverträglichkeit. KOBELCO hat sie speziell auf Baumaschinen abgestimmt. Das Hochdruck-Common-Rail-Einspritzsystem, der Variable-Turbinengeometrie (VG)-Turbo und das Abgasrückführungssystem (AGR) reduzieren die Feinstaub (PM)-Emissionen, während der große AGR-Kühler die Bildung von Stickoxid (NOx)-Gasen stark verringert.



Modell : HINO J08 EYD

Ausgangsleistung des Motors

200 kW / 2.100 min⁻¹

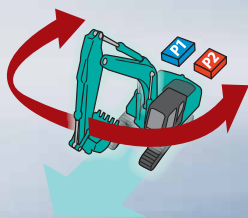
(ISO 14396: ohne Lüfter)

Bauweise mit kurzem Radius beansprucht nur eine Autobahn-Fahrspur



Neben der hervorragenden Hebe- und Grabungsleistung eignet sich der SK380SRLC im Anbaugerätemodus für eine Vielzahl von Aufgaben im Hammer- oder Zangenbetrieb und arbeitet auch bei engen Platzverhältnissen wie z.B. nur einer Fahrspur effektiv. Darüber hinaus ermöglicht es die Kabine mit ihrem breiten und komfortablen Platzangebot dem Fahrer, sich auf die Arbeit zu konzentrieren.

Unabhängiger Fahrtrieb



Mit "Automatic Independent Travel" wird eine Hydraulikpumpe kontinuierlich für den Antrieb und eine kontinuierlich für das Anbaugerät eingesetzt, wodurch eine gleichmäßige und konstante Fahrgeschwindigkeit auch beim Schwenken oder beim Einsatz von Ausleger oder Anbaugeräten ermöglicht wird. Mit Independent Travel ist es ein Kinderspiel, ein großes Rohr sicher über eine Baustelle zu transportieren.

Schwerlastmodus (Heavy Lift)



Hoher Hydraulikdruck (Heavy Lift) bedeutet eine größere Hebekraft. Dies ermöglicht bei geringem Radius einen reibungslosen und gleichmäßigen Betrieb beim Bewegen schwerer Gegenstände.



SK380SR LC

Modell	SK380SRLC	
Löffelvolumen	m ³	1,2
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	200/2.100
Betriebsgewicht	kg	36.600 - 38.200
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN	189 (208)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN	126 (139)
Gesamtlänge	mm	9.980
Gesamtbreite	mm	3.190
Gesamthöhe	mm	3.300

NEU

Performance  Design



SK230SR_{LC} SK270SR_{LC}

Modell		SK230SR _{LC}	SK270SR _{LC} SK270SR _{NLC}
Löffelvolumen	m ³	0,51 - 0,93	0,51 - 0,93
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	127/2.000	127/2.000
Betriebsgewicht	kg	24.000 - 24.900	25.700 - 26.700/25.600 - 26.300*
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN	120 (132)	143 (157)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN	88 (97)	102 (112)
Gesamtlänge	mm	8.830	8.970
Gesamtbreite	mm	2.990	3.190/2.990*
Gesamthöhe	mm	3.160	3.180

*SK270SR_{NLC}

SPEZIAL-ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Long-Reach-Arbeitsausrüstung

Eine Arbeitsausrüstung mit hoher Reichweite eignet sich ideal für Schwimmbaggerarbeiten, zum Einebnen und für andere Aufgaben mit großer Ausladung.



Performance  Design

Modell		SK210LC	SK210HLC	SK260(N)LC
Löffelvolumen	m ³	0,45	0,45	0,4
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	127/2.000	124/2.000	138/2.100
Maximale Ausladung	mm	15.820	15.820	18.530
Betriebsgewicht	kg	23.600	23.300	27.800 (27.700)
Gesamtlänge	mm	12.690	12.690	14.520
Gesamtbreite	mm	2.990	2.990	3.190 (2.990)

Verstellausleger

Der Verstellausleger bietet einer Maschine mittlerer Größe einen großen Arbeitsbereich und die Möglichkeit, bei begrenztem Raum zu arbeiten.



Performance  Design

Modell	SK85MSR	SK140SRCL	SK180LC/ SK180N	SK210LC/SK210HLC/ SK210NLC/SK210SNLC/ SK210HNLC/SK240SN	SK230SRCL	
Maximale Ausladung	mm	8.010	8.800	8.840	10.070	9.985
Max. Arbeitshöhe	mm	8.610	9.540	10.050	11.230	11.330
Max. Grabtiefe	mm	4.570	5.710	5.600	6.420	6.625
Modell	SK270SRCL/ SK270SRNLC	SK260LC/ SK260NLC	SK300LC/ SK300NLC	SK350LC/ SK350NLC	SK380SRCL	
Maximale Ausladung	mm	10.360	10.670	10.950	11.350	10.930
Max. Arbeitshöhe	mm	11.950	11.670	11.690	12.650	11.770
Max. Grabtiefe	mm	6.990	6.810	6.900	7.200	6.990

Offset-Ausleger

In der Konfiguration mit Offset-Ausleger vereint der SK75SR/140SRLC seinen minimalen Heck-Schwenkradius mit einer Verstellfunktion des Auslegers und ermöglicht so einen noch effizienteren Einsatz in extrem engen Arbeitsbereichen.

Performance  Design



SK75SR

Performance  Design



SK140SRLC

Modell		SK75SR			SK140SRLC		
Betriebsgewicht	kg	8.510 - 9.310			16.300 - 18.000		
Seitlicher Versatz (links/rechts)	mm	1.030/1.340			1.170 / 1.180		
Versatz		Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
Maximale Ausladung	mm	6.390	6.750	6.050	7.180	7.600	7.160
Max. Arbeitshöhe	mm	7.400	7.720	7.110	7.750	8.090	7.740
Max. Grabtiefe	mm	4.240	4.600	3.900	4.520	4.920	4.500

SPEZIALMASCHINEN

Fahrzeug-Demontagebagger

Die Spezialmaschine zur Demontage von Schrottautos kann komplexe Motorblöcke effizient zerlegen, Festkomponenten und Kabelstränge entfernen und Teile zerschneiden, herausnehmen und sortieren.

Performance  Design



SK210D

Basismaschine		SK210D CD
Scherentyp		KVE720PR
Brecherkraft (Zahn – Maulspitze)	kN	196
Schneidkraft (Mitte)	kN	539
Maulweite des Brechers	mm	720
Arbeitshöhe des Klemmarms	mm	1.770
Betriebsgewicht	kg	27.500

Demontagebagger

Zum sicheren Greifen unterschiedlich geformter Gegenstände mit einem Greifer mit weit öffnender Zange ausgestattet. Diese Maschine kann verwendet werden, um Automotoren, Haushaltsgeräte, Industriemaschinen und ähnliche Geräte zu demontieren und zu trennen.



Performance  Design

SK140SRD



Performance  Design

SK210D

Basismaschine	SK140SRD MD	SK210D MD
Scherentyp	KHE750PR-2	KVE720PR
Brecherkraft (Zahn – Maulspitze)	kN 88,3	196
Schneidkraft (Mitte)	kN 255	539
Maulweite des Brechers	mm 745	720
Arbeitshöhe des Klemmarms	mm 1.780	1.990
Betriebsgewicht	kg 20.500	30.500

ABBRUCHMASCHINEN

Das Vermächtnis von Kobelco:

- 1. Platz in Abbruchmaschinen mit hoher Reichweite in Japan, dem härtesten Abbruch-Markt der Welt.
- Die innovative Abbruchmaschinenteknologi von Kobelco ist das Ergebnis der Erfahrung mit der Kerntechnologie von Kobelco und den früheren Erfahrungen mit P&H und Yutani.
- 1955 Fusion mit P&H, dem Entwickler von Kran- und Anbaugerätetechnik.
- 1977 Einführung der weltweit ersten Gebäudeabbruchmaschinen mit Baggertechnologie und statischer hydraulischer Abbruchscherer.
- Kobelco verschiebt weiterhin die Grenzen, indem es seine Technologien kontinuierlich verbessert und Kundenfeedback einbezieht.

Version mit ultra-langer Arbeitsausrüstung

NEXT ADVANCE

SK1300D_{LC}



Basismaschine	SK1300DLC			
	4-teilige, ultra-lange Arbeitsausrüstung		3-teilige, ultra-lange Arbeitsausrüstung	
Arbeitsausrüstung	40 m	35 m	35 m	31 m
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel) mm	39.570	35.170	35.080	30.700
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel) mm	18.900	16.400	21.400	18.800
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät) kg	136.900	132.900	130.500	126.600
Max. Werkzeuggewicht kg	4.300	5.200	5.050	6.100

Bagger für Abbrucharbeiten in extrem großer Höhe

Der SK1300DLC ist mit dem neu entwickelten 4-teiligen Abbrucharbaugerät NEXT ADVANCE mit hoher Reichweite ausgestattet und kann mit einer Vielzahl von Ausleger- und Stieloptionen für alle Arbeitsanforderungen kombiniert werden. Darüber hinaus ist der SK1300DLC für einfachen Transport ausgelegt, bietet mehr Sicherheit und weniger Arbeitsvorbereitungszeit.



Version mit
separatem
Ausleger

SK1300D^{LC}

Basismaschine		SK1300DLC		
Arbeitsausrüstung		Separater Ausleger		
		mit Zwischenausleger	Für Abbruch in Höhe	Für Abbruch am Grund
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel)	mm	23.560	21.020	21.020
Max. Arbeitstiefe (mit Stiel)	mm	–	7.980	7.980
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel)	mm	15.100	15.100	14.200
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät)	kg	131.400	126.600	129.000
Max. Werkzeuggewicht	kg	9.600	9.600	12.000

ABBRUCHMASCHINEN

Bagger für Abbrucharbeiten in extrem großer Höhe

Diese Anbaugeräte arbeiten sicherer und effizienter und durch ihr Design können sie einfach demontiert und transportiert werden. So beschleunigen diese Anbaugeräte für mehr Produktivität und Effizienz alle Aspekte rund um Abbrucharbeiten.



Performance  Design

Version mit ultra-langer
Arbeitsausrüstung

NEXT

SK550D_{LC}

Basismaschine	SK350DLC	SK400DLC		SK550DLC	
Arbeitsausrüstung	6,1 m Stiel	6,1 m Stiel	8,7 m Stiel	6,1 m Stiel	8,7 m Stiel
	3,5 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück	2,4 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel)	mm 20.990	21.110	24.740	24.990	27.530
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel)	mm 12.500	12.500	13.000	15.500	15.500
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät)	kg 45.000	49.600	50.100	63.500	64.000
Max. Werkzeuggewicht	kg 2.600	3.000	2.600	3.000	2.600

Version mit separatem Ausleger

Performance  Design



SK550D_{LC}

Basismaschine		SK350DLC	SK400DLC	SK550DLC
Arbeitsausrüstung		Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser	Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser	Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel)	mm	13.560	13.680	14.620
Max. Arbeitstiefe (mit Stiel)	mm	6.320	6.210	6.260
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel)	mm	10.200	10.200	11.200
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät)	kg	45.400	49.700	65.500
Max. Werkzeuggewicht	kg	4.000	4.000	5.300

Kraft trifft auf Effizienz

Im Jahr 2006 entwickelte KOBELCO den weltweit ersten vollhydraulischen Hybrid-Bagger in der Geschichte der Hydraulikbagger. Das neueste Modell, der SK210HLC-10, ist nicht nur mit der von KOBELCO entwickelten und unterhaltenen Hybrid-Technologie ausgestattet, sondern verfügt auch zum ersten Mal in der Branche über eine Lithium-Ionen-Batterie mit großer Kapazität. Bei KOBELCO kennt man sich gut mit Hybridmaschinen aus und hat eine Technologie entwickelt, die eine kompakte, aber leistungsfähige Unterstützung ermöglicht, die Hybrid-Maschinen in Bezug auf die Kraftstoffeffizienz und Produktivität zu echten "Mischlingen" werden lässt. Ein neues Niveau. Die Hybrid-Maschinen von KOBELCO übersteigen deutlich die Hybrid-Standards, die KOBELCO selbst etabliert hat.



Neues Hybridsystem

Das original Hybrid-System von KOBELCO wurde weiterentwickelt. Der neue Elektro-Schwenkmotor bietet eine für eine Hybrid-Maschine einzigartige Bedienbarkeit. Darüber hinaus unterstützt der große Generator-Motor, der von einer großen Lithium-Ionen-Batterie gespeist wird, ständig den Motor, wodurch sich die Motorlast enorm verringert. Das neue Hybrid-System unterstützt effektiv die Kraftstoffeffizienz sowie die Kraft zum Schwenken, Graben und Fahren. So wird ein Arbeitspensum erreicht, das weit über das herkömmlicher Maschinen hinaus geht.



Modell		SK210HLC
Löffelvolumen	m ³	0,8
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	124/2.000
Betriebsgewicht	kg	22.100
Max. Losbrechkraft (Power-Boost)	kN	143 (157)
Max. Reißkraft (Power-Boost)	kN	102 (112)
Gesamtlänge	mm	9.600
Gesamtbreite	mm	2.990
Gesamthöhe	mm	3.060

KOMEXS ist ein web-basiertes Programm, mit dem Sie Ihre Kobelco-Maschine fernüberwachen können.



Direkter Zugriff auf den Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.

Betriebsstunden

Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, welche Standorte beschäftigter und profitabler sind. Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.

Kraftstoffverbrauchsdaten

Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Grafik über Arbeitsinhalte

Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten (Hammer und Schere).

Grafik über Arbeitszyklen der Maschine

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeiten betrieben wird.

Gebiets-Alarm

Es kann auch so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.

Wartungsdaten und Warnmeldungen

Wartungsdaten der Maschine

Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden. Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

SR-SERIE MINI

Kompakte und zugleich starke Minibagger

Minibagger sind die Maschinen erster Wahl für leichtere Arbeiten bei begrenztem Platzangebot. Neben einem minimalen Heck-Schwenkradius sind besonders ihre ausgezeichnete Zähigkeit und Manövrierbarkeit von großem Nutzen. Mit der aktualisierten Hydraulik-Technologie hat KOBELCO für eine noch nie dagewesene Leistung bei allen Betriebsarten noch mehr Grabkraft in die Minis der Serie SR gepackt. Innovation hält niemals an: durch die neue Form des Planierschilds wird planieren viel effizienter. Aber damit nicht genug. Unsere Ingenieure haben auch stets die Umwelt berücksichtigt und dafür gesorgt, dass SR-Maschinen alle aktuellen Emissionsnormen einhalten. KOBELCO-Minis bieten mehr Leistung in weniger Platz verpackt als je zuvor.

Neues Kabinendesign

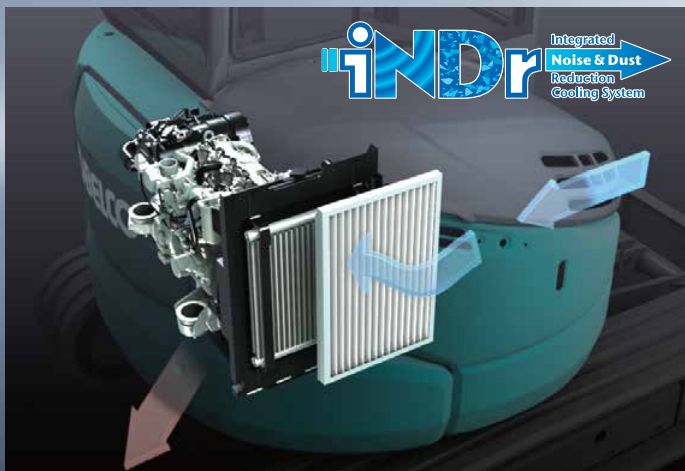
Komfort und Sicherheit des Fahrers standen bei der Entwicklung des neuen Kobelco-Minibaggers im Fokus. Die neuen Maschinen folgen dem Performance x Design-Konzept von Kobelco, zu dem ein neu gestalteter Innenraum gehört, um lange Arbeitszeiten komfortabler zu gestalten.



iNDr-Kühlsystem:

SK28SR, SK34SR, SK39SR, SK50SRX, SK58SRX

Der hoch-luftdichte Motorraum und die versetzten Lüftungskanäle tragen zur Lärmvermeidung bei. Der iNDr-Filter vor dem Kühlsystem gewährleistet eine einfache Reinigung. Das iNDr-Filterssystem der Minibagger-Serie SR verfügt über einen Lufteinlass an der Front und einen Abluftauslass unter der Maschine. Es funktioniert auf die gleiche Weise wie das iNDr-System von Maschinen der SR-Serie.





SK10SR



SK17SR



SK25SR



SK28SR



SK34SR

Performance **X** Design



SK39SR

Performance **X** Design



SK50SRX

Performance **X** Design



SK58SRX

Performance **X** Design

Modell		SK10SR	SK17SR	SK25SR	SK28SR	SK34SR	SK39SR	SK50SR	SK58SR
Löffelvolumen	m ³	0,022	0,044	0,08	0,08	0,09	0,11	0,14	0,16
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	6,1/2.000	10,4/2.200	15,2/2.500 ^{*1}	17,8/2.400	18,9/2.400	18,9/2.400	29,1/2.400	29,1/2.400
Maschinengewicht	Kabine	kg	1.790	2.670	2.950	3.550	3.940	4.810	5.230
	Schutzdach	kg	1.065	1.660	2.565	2.800	3.380	3.780	4.660
Max. Losbrechkraft	kN	10,8	15,2	24,5	24,7	32,2	32,2	35,6	35,6
Max. Reißkraft	kN	6,2	8,7	14,7	16,6	19,1	22,4	20,9	24,8
Gesamtlänge	mm	2.880	3.490*/3.470	4.110	4.510	4.730	4.820	5.280	5.500
Gesamtbreite	mm	750 /980	1.090 /1.320	1.500	1.550	1.550	1.700	1.960	1.960
Gesamthöhe	mm	2.190	2.350	2.530	2.510	2.550*/2.510	2.550*/2.510	2.560	2.560

*1 Motorleistung von SK25SR: Wert nach ISO 9249 * Kabinenversion

KONVENTIONELLE MINIBAGGER-SERIE

Ganze Arbeit mit einer kompakten Maschine

Aber die geringe Größe allein reicht nicht aus, um die Benutzer zufrieden zu stellen, die auch mehr Stabilität und eine Leistung der Spitzenklasse fordern. Die Minibagger-Serie SK von KOBELCO beantwortet diese Forderung mit einem leistungsstarken Motor mit jeder Menge Power für den harten, effizienten Einsatz. Diese Maschinen bieten außerdem eine ausgezeichnete Stabilität und mit einer gut gestalteten, komfortablen Kabine wird das Leben des Fahrers sehr viel einfacher.

Kurz gesagt, die Minibagger der Serie SK sind die idealen Maschinen für Leute, die leistungsfähige Grundfunktionen und dauerhafte Zuverlässigkeit verlangen. Wenn Sie mit einer kompakten Maschine ganze Arbeit leisten müssen, dann sind die Minibagger der Serie SK Ihre Antwort.

Komfortable Kabine

Durch viel Beinfreiheit kann der Fahrer viele Stunden bequem arbeiten. Die Positionen von Steuerhebeln, Handballenauf-lagen, Fahrhebeln und Steuerpult sind für maximale Benutzerfreundlichkeit und Bedienkomfort konzipiert.



Foto: SK19

SK08



SK19



SK26



Modell		SK08	SK19	SK26
Löffelvolumen	m ³	0,022	0,03	0,06
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	7,5/2.400 ^{*1}	13,5/2.000	18,1/2.400
Maschinengewicht	Kabine	kg	1.970	2.600
	Schutzdach	kg	1.035	1.880
Max. Losbrechkraft	kN	10,0	16,7	24,5
Max. Reißkraft	kN	5,9	11,4	14,5
Gesamtlänge	mm	2.625	3.865	4.470
Gesamtbreite	mm	680/840	980/1.320	1.500
Gesamthöhe	mm	2.200	2.325	2.435

^{*1} Motorleistung von SK08: Wert nach ISO 9249 ^{*} Kabinenversion

NOTIZEN



Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15

1327 AE Almere

Niederlande

www.kobelco-europe.com

Anfragen an: